

# HIGH PRESSURE OIL SEPARATOR VESSEL

RECIPIENTE SEPARADOR DE ACEITE DE ALTA PRESIÓN

A2L-A3

CO<sub>2</sub>

HFC



*Combination oil separator and oil receiver.*

*The removed oil is stored in the reservoir part of the vessel where residual refrigerant will evaporate.*

*While the system is running, the oil reservoir should be filled with the compressor refrigeration oil up to the upper sight glass. If the oil level in the reservoir drops below the lower sight glass level, oil must be refilled.*

*Reduction of the time of assembly / Reduction of quantity of components / Without inside float*

Es una combinación entre separador de aceite y recipiente de aceite.

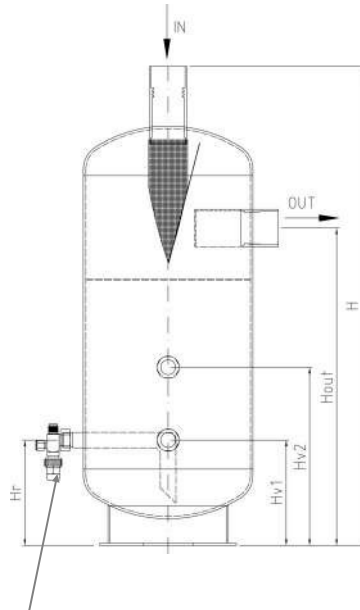
El aceite separado es almacenado en la parte del depósito donde el refrigerante residual se evaporará.

Durante el funcionamiento del sistema, el depósito debería ser llenado con el aceite de refrigeración del compresor hasta el visor superior. Si el nivel del aceite en el depósito se cayera por debajo del nivel del visor inferior, el aceite debe ser rellenado.

Reduce el tiempo de montaje / Reduce el número de elementos necesarios / Sin elemento mecánico en su interior (sin boya)

**MAXIMUM WORKING PRESSURE: 45 bar**

MAXIMA PRESIÓN DE TRABAJO: 45 bar



Rotalock Valve Included 1" X 3/8" SAE

A2L-A3

MODELS FOR NATURAL REFRIGERANTS CONSULT  
MODELOS PARA REFRIGERANTES NATURALES CONSULTAR

ORDER: CODE-A2L or A3  
PEDIR: CÓDIGO-A2L o A3

32bar -20/100°C				Kg	V (L)				Dimensions Dimensiones mm)					
					Va	Vt	Vv1	Vv2	Ø	Hout*	Hr*	Hv1*	Hv2*	H*
CAT. II	SAV-3,5	7/8"	53.001	8.5	3.5	9	0,9	2,1	159	426	69	65	123	546
CAT. II	SAV-3,5	1 1/8"	53.002	8.5	3.5	9	0,9	2,1	159	426	69	65	123	546
CAT. II	SAV-3,5	1 3/8"	53.003	8.5	3.5	9	0,9	2,1	159	426	69	65	123	546
CAT. II	SAV-9,5	1 3/8"	53.004	17	9.5	17	2,9	5,6	193	584	104	137	237	714
CAT. II	SAV-9,5	1 5/8"	53.005	17	9.5	17	2,9	5,6	193	584	104	137	237	714
CAT. II	SAV-9,5	2 1/8"	53.006	17	9.5	17	2,9	5,6	193	584	104	137	237	714
CAT. III	SAV-20	2 1/8"	53.007	25	20	31	5,5	12	273	500	157	157	274	760
CAT. III	SAV-20	2 5/8"	53.008	25	20	31	5,5	12	273	500	157	157	274	760
CAT. III	SAV-20	3 1/8"	53.009	25	20	31	5,5	12	273	500	157	157	274	760

45bar -10/100°C (Subcritical)				Kg	V (L)				Dimensions Dimensiones (mm)					
					Va	Vt	Vv1	Vv2	Ø	Hout*	Hr*	Hv1*	Hv2*	H*
CAT. II	SAV-3,5/45	7/8"	53.010	10	3.5	9	0,9	2,1	159	426	69	65	123	546
CAT. II	SAV-3,5/45	1 1/8"	53.011	10	3.5	9	0,9	2,1	159	426	69	65	123	546
CAT. II	SAV-3,5/45	1 3/8"	53.012	10	3.5	9	0,9	2,1	159	426	69	65	123	546
CAT. II	SAV-9,5/45	1 3/8"	53.013	19	9.5	17	2,9	5,6	193	584	104	137	237	714
CAT. II	SAV-9,5/45	1 5/8"	53.014	19	9.5	17	2,9	5,6	193	584	104	137	237	714
CAT. II	SAV-9,5/45	2 1/8"	53.015	19	9.5	17	2,9	5,6	193	584	104	137	237	714
CAT. III	SAV-20/45	2 1/8"	53.016	28	20	31	5,5	12	273	500	157	157	274	760
CAT. III	SAV-20/45	2 5/8"	53.017	28	20	31	5,5	12	273	500	157	157	274	760
CAT. III	SAV-20/45	3 1/8"	53.018	28	20	31	5,5	12	273	500	157	157	274	760

All models include rotalock valve 1"x 3/8" SAE in oil outlet connections

Todos los modelos incluyen válvula rotalock 1" x 3/8" SAE en la conexión de salida de aceite.



Va : Oil Separator Volume

Volumen Separador de aceite

Vt : Va + Oil Receiver Volume.

Va+ Volumen Recipiente de aceite

NOTE:

\* TOLERANCE ± 3%

## SELECTION / SELECCIÓN

32bar -20/100°C				Maximum Capacity Capacidad Máxima Kw TCond +45°C & Tevap (°C)			
				R134a		R404A	
				-30°C	+5°C	-40°C	+5°C
CAT. II	SAV-3,5	7/8"	53.001	28	30	36	45
CAT. II	SAV-3,5	1 1/8"	53.002	35	41	52	60
CAT. II	SAV-3,5	1 3/8"	53.003	40	50	60	70
CAT. II	SAV-9,5	1 3/8"	53.004	60	80	80	120
CAT. II	SAV-9,5	1 5/8"	53.005	85	100	110	160
CAT. II	SAV-9,5	2 1/8"	53.006	90	100	145	165
CAT. III	SAV-20	2 1/8"	53.007	120	152	170	252
CAT. III	SAV-20	2 5/8"	53.008	158	180	268	300
CAT. III	SAV-20	3 1/8"	53.009	158	180	268	300

Other conditions consult : <https://selector.tecnac.net/>  
Otras condiciones consultar: <https://selector.tecnac.net/>