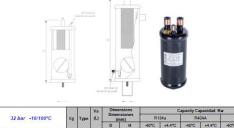
TECNAC

COALESCENT OIL SEPARATOR

The efficiency does not depend on the speed, working (separating oil) to 99% when the load drop All oil separator include replacement coalescent filter (*except models SHC*)







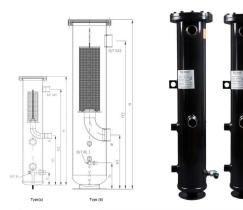
co		V80°C 120°C	Kg	Vt (L)			imenato Insiones			KW (T*cor supercal Suben	on 5.6%C;
-	90 bar -40/0	80°C	1000		D	н	h	H1	H2	+14°C	-40°C
CAT. II	SAC 0-130bar 3/4*	89.025	23	2.9	102	450	59	121	376	23.5	4.5
CAT. II	SAC 1-130bar 7/8*	89.026	23	2.9	102	450	59	121	376	41.3	8
CAT. II	SAC 2-130bar 1 1/8*	89.027	25	3.6	102	555	59	121	482	158	29.8
CAT. II	SAC 3-130bar 1 3/8*	89.028	25	3.6	102	555	59	121	474	462.2	87.8
CAT. III	SAC 4-130bar 1 5/8*	89.029	60	13.8	159	860	65	126	770	674.8	128
CAT.I III	SAC 5-130bar 2 1/8"	89.030	60	13.8	159	860	65	126	750	845.1	160.7



	31 har -10/120°C				Va	SVE	Dimensions Dimensiones				Capacity Capacidad Kw				
10 bar -20/100°C		Kg	Type			(mm)			R134a		R404A/507				
		10.17		(L)	(L)	D	DH	HI	H2	-25°C	+5°C	-40°C	+5°C		
CAT. I	SAC-1 7/8"	89.001	18	а	1.5	3	102	450	150	388	13.7	23.3	11.9	38.1	
CAT.I	SAC-2 1 1/8"	89.002	19	a	1.6	4	102	550	150	485	22.9	39.8	18.3	61.8	
CAT.I	SAC-3 1 3/8"	89.003	19	3	1.6	4	102	550	150	485	35.1	58.2	29.3	90.3	
CAT. II	SAC-4 1 5/8"	89.004	46	b	3.5	13	159	860	295	770	58.1	102.9	47.8	173.1	
CAT. II	SAC-5 2 1/8"	89.005	46.5	ь	3.5	13	159	860	295	785	85.6	140.9	65.9	218.7	
CATI	SAC-6 2 5/8"	89.006	80	b	17.2	50	273	1222	408	1075	92.3	191	77.6	296.7	
CAT. III	SAC-7 3 1/8"	89.007	81	b	17.2	50	273	1222	408	1075	119.3	278.6	105	432.6	
CAT. III	SAC-8 3 1/8" NEW	89.022	84	b	22.3	65	273	1450	408	1303	125	280	109	435	

NH3 31 bar -10/120°C 10 bar -20/100°C		Kg	Туре	Va	Vt		Dimensions Dimensiones (mm)				KW (T*cond. 37.8°C; supercalen. 5.6°C; Subenfr. 0°C)		
					(L)	(L)	D	н	H1	H2	+4.4°C	-40°C	
CAT. II	SAC-4 NH 1 5/8"	89.011	46	b	3.5	13	159	860	295	770	225	35	
CAT. II	SAC-5-NH, 21/8"	89.012	46.5	b	3.5	13	159	860	295	765	310	47	
CAT.III	SAC-6-NH, 25/8"	89.013	80	b	17.2	50	273	1222	408	1075	512	77	
CAT. III	SAC-7 -NH, 3 1/8"	89.014	81	b	17.2	50	273	1222	408	1075	874	132	
CAT. III	SAC-8 -NH, 3 1/8"	89.023	84	b	22.3	65	273	1450	408	1303	880	135	

CO2 45 bar -10/120°C 10 bar -20/100°C		Kg	Туре	Va (L)	Vt (L)		Dimen Dimensio		FOR CO: KW (T*cond3,88*C; supercalen. 5.6*C; Subenfr. 0*C)			
						D	н	H1	H2	+4.4°C	-40°C	
CAT.I	SAC-1 - 45 7/8"	89.015	19	а	1.5	3	102	450	150	388	141	34
CAT.I	SAC-2 - 45 1 1/8"	89.016	21	а	1.6	4	102	550	150	485	258	62
CAT.I	SAC-3 - 45 1 3/8"	89.017	21	а	1.6	4	102	550	150	485	393	95,5
CAT. II	SAC-4 - 45 1 5/8"	89.018	50	b	3.5	13	159	860	295	770	673	163,7
CAT. II	SAC-5 - 45 2 1/8"	89.019	50	ь	3.5	13	159	860	295	765	918	222
CAT.III	SAC-6 - 45 2 5/8"	89.020	95	b	17.2	50	273	1222	408	1075	1534,5	373,4
CAT. III	SAC-7 - 45 3 1/8"	89.021	96	b	17.2	50	273	1222	408	1075	2610	634,9
CAT. III	SAC-8 - 45 3 1/8" NEW	89.024	100	b	22.3	65	273	1450	408	1303	2612	640



2	31 bar -10/120°C			1	Vs	Vr	Vt	-	nsions				Cap	acity	Capacidad	Kw	
			Kg	Type				Dime	nsions	Dimer	ISIONE	is(mm)	RI	34a	R404	A/507	
	10 bar -20/100°C		1007		(L)	(L)	(L)	D	н	h	H1	H2	-25°C	+5°	C 40°C	+5°C	
CAT.I	SARC-1 7/8"	93.001	15.5	a	1.5	2.5	4	102	550	85	250	485	13.7	23.	3 11.9	36.1	
CAT. I	SARC-2 1 1/8"	93.002	16.5	b	2.3	2.7	5	102	830	110	425	765	22.9	39	8 18.3	61.8	
CAT.I	SARC-3 1 3/8"	93.003	16.5	b	2.3	2.7	5	102	830	110	425	765	35.1	58.	2 29.3	90,3	
CAT. II	SARC-4 1 5/8"	93.004	43.5	b	8	8	16	159	980	110	420	890	58.1	102	.9 47.6	173.1	
CAT. II	SARC-5 2 1/8"	93.005	43.5	ь	8	8	16	159	980	110	420	885	85.6	140	.9 65.9	218.7	
CAT.III	SARC-6 2 5/8"	93.006	77.5	ь	35	24	59	273	1200	185	383	1050	92.3	19	1 77.6	296.7	
CAT. III	SARC-7 3 1/8"	93.007	78.5	i b	35	24	59	273	1200	185	383	1050	119.3	278	.8 105	432.6	
CAT. III	SARC-8 3 1/8" NEW	93.022	81	ь	44	30	74	273	1428	185	383	1278	122	28	0 115	438	
CAT. I	SARC-1-NH, 7/8"	93.008	15.5	а	1.5	2.5		4	102	55	0	65	250	485	48	7,4	
NH	10 bar -20/100°C		Kg	Туре	(L)	(L)		(L)	D	Н	-	nes (m	H1	H2	+4.4°C	-40%	
CAT.I	SARC-2-NH. 11/8"	93,009	16.5	b	2.3	2.7		5	102	83	0	110	1.000000	765	87	12.5	
CALL	SARC-3-NH. 13/8"	9,010	16.5	b	23	27		5	102	83	0	110	425	765	130	19.8	
CAT. II	SARC-4-NH. 1 5/8"	93.011	43.5	b	8	8		16	159	98	0	110	420	890	225	35	
	SARC-5-NH. 2 1/8"	93.012	43.5	b	8	8		16	159	98	0	110	_	885	310	47	
CATJI	SARC-6 -NH, 2 5/8"	93.013	77.5	b	35	24		59	273	120	10	185	383	1050	512	77	
CAT. III	SARC-7 -NH, 3 1/8"	93.014	78.5	b	35	24		59	273	120	00	185	383	1050	874	132	
CAT. III	SARC-8-NH. 3 1/8"	93.023	81	b	44	30		74	273	14;	28	185	383	1278	880	135	
		Contraction of the local division of the loc									-						
CO ₃ 45 bar -10/120°C 10 bar -20/100°C			Kg	Туре	Vs (L)	Vr (L)		Vt (L)			Dimen Iensio	sions nes (m	m)		FOR CO: KW (T*cond, -3,88°C; supercaler, 5,6°C; subentr, 0°C)		
	-								D	н	1	-	HI	H2	+4.4°C	-40°C	

CO2 10 bar -20/1	100°C	Kg	Туре	(L)	(L)	(L)		Dimen	siones	(mm)		KW (T*coni supercale Subent	n. S.CºC;
						D	н	h	HI	H2	+4.4°C	-40°C	
CAT. I SARC-1-45 7/8"	93.015	16.5	а	1.5	2.5	4	102	550	65	250	485	141	34
CAT. 1 SARC-2 -45 1 1/8"	93.016	18	b	2.3	2.7	5	102	830	110	425	765	258	62
CAT. I SARC-3-45 13/8"	93.017	18	b	2.3	2.7	5	102	830	110	425	765	393	95,5
CAT. II SARC-4-45 1 5/8"	93.018	47	b	8	.8	16	159	080	110	420	890	673	163,7
CAT. II SARC-5-45 2 1/8"	93.019	47	b	8	8	18	159	980	110	420	885	918	222
CAT.I II SARC-6-45 2 5/8"	93.020	92	b	35	24	59	273	1200	185	383	1050	1534,5	373,4
CAT. III SARC-7 -45 3 1/8"	93.021	93	b	35	24	59	273	1200	185	383	1050	2610	634,9
CAT. III SARC-8-45 3 1/8" NEW	93.024	97	b	44	30	74	273	1428	185	383	1278	2612	640

INSTALLATION

Locate the separator in a warm, draft free area, or wrap separator with insulation.

Install the separator in a vertical position, close to the compressor, in between compressor and condenser and upstream (before) of any bypass piping.

Clamp and support separator and piping properly to minimize vibration potential..

Lines into and out of separator must be the same size diameter as separator connection size.

Charge the separator with the recommend amount of oil through the outlet connection before starting the system

Keep separator cool when brazing

If oil separator is lower than the condenser, take precautions to keep liquid refrigerant out of separator

Check oil level and pressure drop across separator on new installations frequently.

Change separator if dirt loading is above 13 psig/.9 bar differential across the separator

After compressor burn-out, the separator must be replaced

CE





COALESCENT OIL SEPARATOR

HFC R410A

CO,

NH₃ CO₂

CODE

CÓDIGO

A-006107

A-006108

A-006108

A-006109

A-006109

A-006110

A-006110

A-006114

A-006121

SPARE FOR COALESCENT OIL SEPARATOR

MODEL OIL SEPARATOR

MODELO SEPARADOR DE ACEITE

SAC-1 7/8" / SARC-1 7/8"

SAC-2 11/8" / SARC-2 11/8"

SAC-3 1 3/8" / SARC-3 1 3/8"

SAC-4 15/8" / SARC-4 15/8"

SAC-5 2 1/8" / SARC-5 2 1/8"

SAC-6 2 5/8" / SARC-6 2 5/8"

SAC-7 3 1/8" / SARC-7 3 1/8"

SAC-7-NH, 3 1/8" / SARC-7-NH, 3 1/8" SAC-8-NH, 3 1/8" /SARC-8-NH, 3 1/8"

COALESCENT FILTER

BALL	COAL	.ES	CENT
BOYA	COAL	ESC	ENT



SAC-8-NH3 3 1/8" / SARC-8-NH3 3 1/8"

COALESCENT OIL SEPARATOR SEPARADOR DE ACEITE COALESCENTE

	ENT-SAC/SACR (SPA)			HFC R410A CO	
MODEL OIL SEPARATOR MODELO SEPARADOR DE ACEIT	MODEL BALL E MODELO BOYA		CODE CÓDIGO		
SAC-4 1 5/8" / SARC-4 1 5/8"					
SAC-5 2 1/8" / SARC-5 2 1/8"					
SAC-6 2 5/8" / SARC-6 2 5/8"	Spare Flange—Flo Repuesto Brida—B		A-004156		
SAC-7 3 1/8" / SARC-7 3 1/8"	Nepdesto Dildz_D	Replesto brida Doya			
SAC-8 3 1/8" / SARC-8 3 1/8"					
	ALL-SAC/SACR (SPARE) H3 -SAC/SACR (REPUES	го)	NH		
MODEL OIL SEPARATOR MODELO SEPARADOR DE ACEITE	MODEL BALL MODELO BOYA	CODE CÓDIG			
SAC-4-NH3 1 5/8" /SARC-4-NH3 1 5/8"		-			
SAC-5-NH3 2 1/8" / SARC-5-NH32 1/8"					
SAC-6-NH3 2 5/8" / SARC-6-NH3 2 5/8"	Spare Flange—Float –NH ₃ Repuesto Brida—Boya-NH ₃	A-0042	02		
SAC-7-NH 3 1/8" / SARC-7-NH 3 1/8"	Contraction and Dollariting				

SECTIONAL OIL SEPARATOR SEPARADOR DE ACEITE DESMONTABLE

	ENT -SA (SPARE) NTE-SA (REPUESTO)		HFC
MODEL OIL SEPARATOR MODELO SEPARADOR DE ACEITE	MODEL BALL MODELO BOYA	CODE CÓDIGO	
SA-5 1 5/8" / SA-5-45 1 5/8"			
SA-5 21/8" / SA-5-45 21/8"			
SA-8 1 5/8" / SA-8-45 1 5/8"	Spare Flange Float	A-004156	
SA-8 21/8" / SA-8-45 21/8"	Repuesto Brida-Boya	A-004150	
SA-13 25/8" / SA-13-45 25/8"			
SA-25 31/8" / SA-25-45 31/8"			

FILTRO COALESCENTE

COALESCENT FILTER (SPARE) / FILTRO COALESCENTE (REPUESTO)

MODEL FILTER MODELO FILTRO

Coalescent Filter 55 x 253

Coalescent Filter 120 x 333

Coalescent Filter 175 x 462

Coalescent Filter 175x 462-NH

Coalescent Filter 175 x 680-NH

Coalescent Filter 55 x 155



SAC-8 3 1/8" / SARC-8 3 1/8"	Coalescent Filter 175 x 680	A-006122
	CENT FILTER (SPARE) SCENTE NH3 (REPUESTO)	-20/150°C
MODEL OIL SEPARATOR MODELO SEPARADOR DE ACEITE	MODEL FILTER MODELO FILTRO	CODE CÓDIGO
SAC-1-NH, 7/8" /SARC-1-NH, 7/8"	Coalescent Filter 55 x155-NH	A-006111
SAC-2-NH, 1 1/8" /SARC-2-NH, 1 1/8" SAC-3-NH, 1 3/8" /SARC-3-NH, 1 3/8"	Coalescent Filter 55 x 253-NH,	A-006112
SAC-4-NH, 1 5/8" /SARC-4-NH, 1 5/8" SAC-5-NH, 2 1/8" / SARC-5-NH, 2 1/8"	Coalescent Filter 120 x 333-NH,	A-006113
SAC-6-NH, 2 5/8" / SARC-6-NH, 2 5/8"	Coolescent Filter 175y 463 MU	A 006444

O-RING FOR FLANGE JUNTAS DE BRIDA

O-RING FLANG	E (SPARE) / JUNTA	DE BRIDA (REP	UESTO)		
MODEL OIL SEPARATOR MODELO SEPARADOR DE ACEITE	MODEL FILTER MODELO FILTRO	CODE co2 CÓDIGO co2			
SAC-1 7/8" / SARC-1 7/8"					
SAC-2 1 1/8" / SARC-2 1 1/8"	Junta SAC-1-2-3 (102)	A-005227	A-005270		
SAC-3 1 3/8" / SARC-3 1 3/8"					
SAC-4 1 5/8" / SARC-4 1 5/8"		A-005228	4.005074		
SAC-5 2 1/8" / SARC-5 2 1/8"	Junta SAC-4-5 (159)	A-005228	A-005271		
SAC-6 2 5/8" / SARC-6 2 5/8"					
SAC-7 3 1/8" / SARC-7 3 1/8"	Junta SAC-6-7 (273)	A-005229	A-005272		
SAC-8 3 1/8" / SARC-8 3 1/8"					

TECNAC



TECNAC

Instrucciones de reemplazo de filtro estándar para todos los separadores de aceite coalescentes SAC y SARC



Los separadores de aceite coalescentes SAC y SARC llevan un filtro estándar TECNAC instalado, el cual atrapan contaminantes \geq 0.3 micrones.

Reemplace el filtro si la carga de suciedad es de más de 0.8 bar (11.5 PSID) en todo el separador:

- 1. Aísle el separador de aceite del sistema.
- 2. Recupere o recicle el refrigerante del separador de aceite.
- 3. Asegúrese de que no haya presión interna en el separador, para evitar daño al equipo.
- 4. Suelte los tornillos y las arandelas de la brida (aflojando progresivamente y con un patrón de "pernos opuestos".
- 5. Quite con cuidado la placa superior de la brida
- 6. Quite la tuerca de retención del filtro.
- 7. Quite el filtro y la junta tórica del filtro usados.
- 8. Instale el nuevo filtro estándar TECNAC
 - Aplique una capa fina de aceite a la junta tórica en el nuevo filtro e inserte el nuevo filtro en el separador de manera que quede centrado y la junta tórica se aloje nivelada en la superficie obturadora.
 - Vuelva a fijar la nueva tuerca del filtro.
 - Apriete la tuerca del filtro hasta que el filtro quede fijo.
- 9. Quite completamente la junta tórica usada, del alojamiento de la brida, sin dañar la superficie.
- 10. Cada modelo de separador tiene su junta tórica de brida correspondiente.
- 11. Instale la nueva junta tórica de la brida en el alojamiento seco, y luego aplique aceite.
- 12. Pre-cargue el separador con el tipo correcto de aceite.
- 13. Vuelva a fijar la placa superior de la brida: primero, apretando con los dedos los tornillos con arandelas. Comience con cualquier tornillo y gradualmente apriete con un patrón de "pernos opuestos".

	1 5	12 5	Screw	Tightening torque (m/kgf)
			M14	10,5 - 11,5
			M22	43-45
2	6 7	6 2 11	M24	55-60

- 14. Realizar vacío al separador de aceite y las líneas interconectadas.
- 15. Vuelva a poner el separador en operación. Abra lentamente las válvulas de aislamiento.
- 16. Monitoree con frecuencia la caída de presión y los niveles de aceite.
- 17. Verifique que no haya fugas en la junta tórica.
- 18. Continúe reemplazando los filtros hasta que la presión caiga por debajo de 0.9 bar (13 PSI).

www.tecnac.net